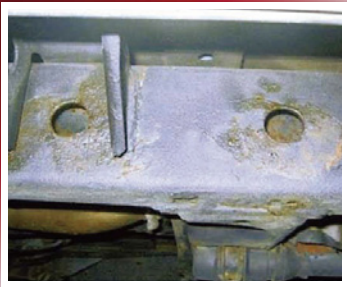
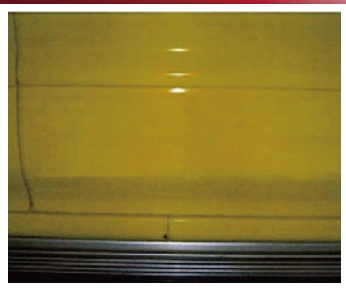


RUSTARRESTOR®

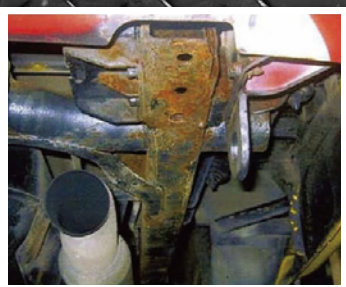
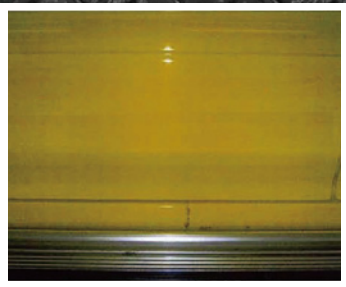
電子防錆システム

時間の経過が物語る、ラストアレスターの効果。

■ラストアレスター装着車



■未装着車



※1997年11月から2008年1月まで
(10年2ヶ月)の経過を比較。

※走行距離はラストアレスター装着車両が
276,536km、未装着車両が329,756km。

- 同じ時期に可動を始めた公共車両の、10年後の様子を比較したものです。
(走行距離は共に約30万キロ)
- 風雪の厳しい北国では、融雪剤を散布して路面の氷結を防いでいます。
この融雪剤には塩化カリウムが多く含まれているために、
車両の金属腐食を大きく進行させる原因になっています。



www.rustarrestor.jp

車体の美しさを長期間保ち、耐用年数を飛躍的に延ばします。

▶ 塗装の劣化とサビの発生メカニズム

車のボディは塗装などで金属を密閉することにより、守られています。しかし、塗装は酸性雨や汚れなどに含まれる化学物質などにおかされて、徐々に荒れて輝きを失い、密閉効果が減少していきます。また、塗装には小さな傷やピンホールと呼ばれるミクロの穴が沢山あり、塗装の劣化にともない金属表面まで貫通していることもあります。傷やピンホールに水が入り込むと金属の持つ電子が水に奪われる(電子の移動)ことにより錆が発生します。

▶ ラストアレスターはボディの塗装を守り、サビを防ぐ電子防錆システム

塗装の輝きを守る

ラストアレスターは微弱電流を塗装表面に流すことにより、塗装表面の硬度を上げて強化し、酸性雨や汚れなどに含まれる化学物質などの外敵からの侵食を防ぎ、ボディの輝きを長期間に保ちます。

サビの進行を遅らせる

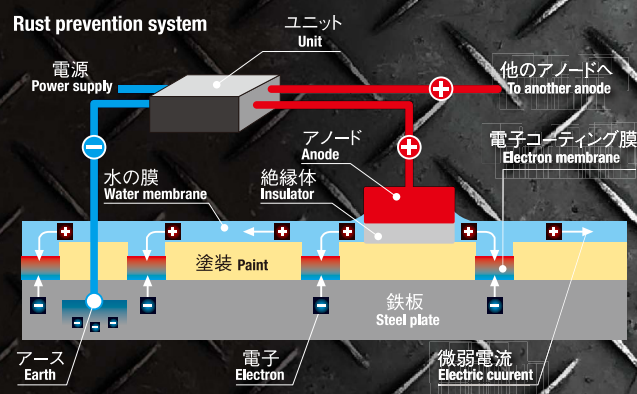
ラストアレスターは塗装の傷やミクロのピンホールにアノード(電極)から微弱電流を雨や結露時にできる水膜を通して流すことにより、金属に電子を補充してサビの発生を遅らせます。



▶ 特許技術〔Rust Prevention System〕とは

錆 (Rust) は、酸化還元反応によって金属表面が電子を失ってイオン化し、その表面から脱落していくことで進行します。電気化学的な反応によるものなので、錆が発生するかどうかは電位と pH に依存します。特許技術であるラスト・プリベンション・システムは、この電位差によって不安定になった金属面に人工的に電流を流し込むことによって、電子の動きを安定化させます。その結果、錆の発生を抑制することができるのです。

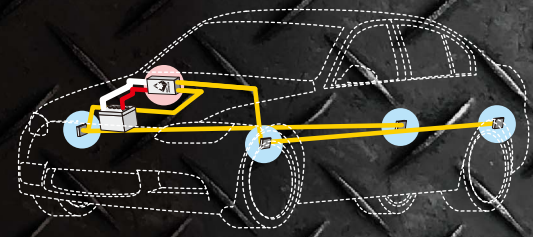
ラストアレスターは、このシステムを自動車の塗装劣化抑制のために応用した製品です。まず、雨や融雪剤を含んだ雪によって生じた水の膜に対して、電流を制御するユニットから各アノード(電極)を経て、微弱な電流を送ります。これによって、塗装表面の小さな傷や、ミクロの穴(ピンホール)、劣化塗装の金属顔料などに電子が送り込まれて、金属分子を安定させ、塗装の酸化や劣化を抑えることができるのです。



▶ 30年の歴史が語る、厚い信頼

ラストアレスターは*第三者機関による厳しいテスト基準をクリアし、特許技術ラスト・プリベンション・システムを搭載した電子防錆装置です。
*社団法人日本防錆技術協会。

30余年に渡る歴史を持つ多くの実績と、それによる人々の厚い信頼に支えられた製品です。



▶ 製品ラインアップ

製品名	RA02	RA04	RA06	RA09	RA12
電源 (DC)	12V			24V	
アノード数	2	4	6	9	12
対象車両	軽自動車、小型車など	ワゴン、SUVなど	トラック、バスなど	ダンプカー、建設機械など	クレーン、大型車両など
製品サイズ (幅×奥行き×高さ)	60×17×80mm			60×17×166mm	
型番	RA12V-2CH	RA12V-4CH	RA24V-6CH	RA24V-9CH	RA24V-12CH



▶ 取扱店

www.rustarrestor.jp
RUSTARRESTOR[®]
ラストアレスター



PAT NO 2570250